



# DECLARACIÓ MEDIAMBIENTAL

MAIG 2005



Generalitat de Catalunya  
Departament de Medi Ambient



## ÍNDIX

PRÒLEG .....	3
1.PLÀNOL D'UBICACIÓ DEL CENTRE .....	4
2. PRESENTACIÓ DE L'EMPRESA .....	5
2.1 Dades de l'organització .....	6
Organigrama de l'empresa .....	6
2.2 Activitat de l'empresa .....	8
Diagrama operacional .....	9
3. POLÍTICA AMBIENTAL .....	13
4. PRESENTACIÓ DEL SISTEMA DE GESTIÓ MEDIAMBIENTAL .....	14
5. EFECTES MEDIAMBIENTALS .....	15
5.1 Residus .....	15
5.2 Abocaments líquids .....	17
5.3 Emissions atmosfèriques .....	18
5.4 Contaminació acústica .....	18
5.5 Energia .....	19
5.6 Magatzem de matèria prima i producte acabat .....	20
5.7 Flux logístic .....	20
5.8 Subcontractistes i Proveïdors .....	21
5.9 Sòls .....	21
6. CANVIS IMPORTANTS RESPECTE ANYS ANTERIORS.....	22
7. PRESENTACIÓ DELS OBJECTIUS I PROGRAMES.....	24
8. VALIDESA DE LA DECLARACIÓ.....	25
9. DISTRIBUCIÓ I ACCESSIBILITAT DE LA DECLARACIÓ MEDIAMBIENTAL.....	25
10. VERIFICADOR MEDIAMBIENTAL.....	25

## **PRÒLEG**

TECNI-PLASPER, S.L després de realitzar el trasllat de la seva nova ubicació ha seguit portant a terme el Sistema de Gestió Mediambiental segons el Reglament (CE) 761:2001 del Consell, d'Ecogestió i Ecoauditoria (EMAS).

Per qualsevol aclaració respecte les dades presentades en aquesta declaració, es pot contactar amb responsable de medi ambient de TECNI-PLASPER, S.L.

TECNI-PLASPER, S.L a més del Sistema de Gestió Mediambiental, ha implantat i certificat el Sistema de Gestió de la Qualitat ISO 9001:2000, com a sistema integrat amb el de medi ambient.

Lluís Pérez

Director General

La Roca del Vallès, maig de 2005

## 1. PLÀNOL D'UBICACIÓ DEL CENTRE



## **PRESENTACIÓ DE L'EMPRESA**

**TECNI-PLASPER, S.L** és una empresa dedicada a la fabricació de compostos de Policlorur de vinil – PVC – rígid i plastificat. Actualment l'empresa està especialitzada en la fabricació de compostos termoplàstics, tant propis com serveis a d'altres empreses.

Tecni-Plasper és va constituir l'any 1988 al municipi de Granollers. En un inici la seva tasca era bàsicament comercial, però l'any 1992 es va especialitzar en la **fabricació de compostos termoplàstics, principalment PVC.**

L'any 2003 es va traslladar a unes noves instal·lacions ubicades al municipi de la Roca del Vallés on actualment dona servei a la indústria del plàstic. Aquestes noves instal·lacions, més grans, van permetre un augmentant de la seva capacitat de valorització per produir una matèria primera d'alta qualitat i una millora significativa en tots els aspectes.

Per l'obtenció de compostos de PVC utilitza principalment, subproductes de la indústria productora de polímers i de la transformadora de plàstic. La seva missió és valoritzar subproductes d'ambdues indústries i transformar-los en matèria prima, de qualitat definida i constant, per la transformació de PVC en productes finals amb un valor mediambiental afegit.

Des dels seus inicis la voluntat d'aconseguir la satisfacció del client ha estat a tot hora present en la filosofia de tot el personal de l'empresa. Això ha portat a que durant l'any 2001 obtingués el certificat de Gestió Mediambiental segons la UNE-EN-ISO 14001: 1996 i volen anar més enllà obtingués el certificat EMAS d'acord amb el Reglament 761/2001 de Gestió i Auditoria Mediambiental.

També, en la voluntat de donar un bon servei i una bona qualitat de treball, l'any 2004 es va certificar pel Sistema de Gestió de la Qualitat UNE-EN-ISO 9001:2000.

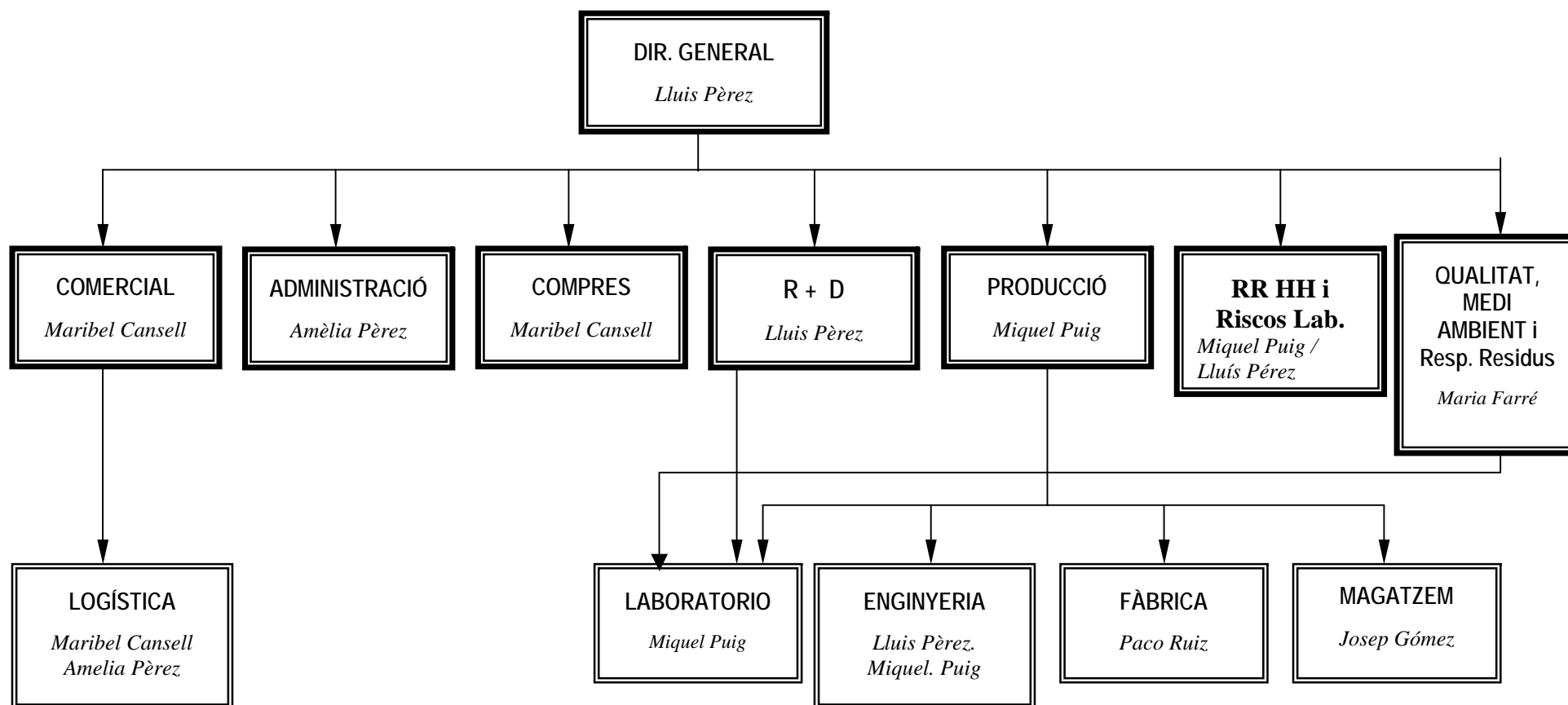
L'adhesió a aquests sistemes implica un compromís de millora continua, el qual Tecni-Plasper assumeix i té present en la seva activitat, servei i productes.

El seu objectiu és treballar per l'avanç dels plàstics, gràcies a la unió dels seus recursos humans i tècnics, per convertir-se en una empresa líder en el seu sector.

## 2.1 Dades de l'organització

Organització	TECNI-PLASPER, S.L
Adreça social	C/ Bonaventura Aribau s/n Polígon Industrial Can Font de la Parera. 08430 Sta. Agnès de Malanyanes. La Roca del Vallès (Barcelona)
Activitat	Desenvolupament, producció i comercialització de compostos termoplàstics. Servei de reciclat per subproductes de materials polimèrics. Solucions Tècniques en la producció de materials plàstics.
Codi gestor de Residus	E-864.04
Telèfon	93 846 83 69
Fax	93 849 80 32
Correu electrònic:	tecni@plasper.com
Nombre de treballadors:	17
Superfície total:	6.900 m <sup>3</sup>

## Organigrama de l'empresa



## **2.2 Activitat de l'empresa**

En la majoria d'activitats e igualment en la indústria del plàstic el consum de matèries primeres equival a un consum de recursos i per tant cal considerar aquest consum com un aspecte amb un impacte mediambiental.

Per Tecni-Plasper respecte a l'activitat de valorització (com tota la indústria que valoritza i dona aplicació al material reciclat) no es pot parlar de consum de recursos, tot el contrari, ja que valoritza uns subproductes, els quals si no fos així anirien a parar a l'abocador.

Per assegurar un consum estable del producte reciclat és necessari que existeixi una constància de la qualitat, en la qual Tecni-Plasper posa els seus recursos i esforços per obtenir-la.

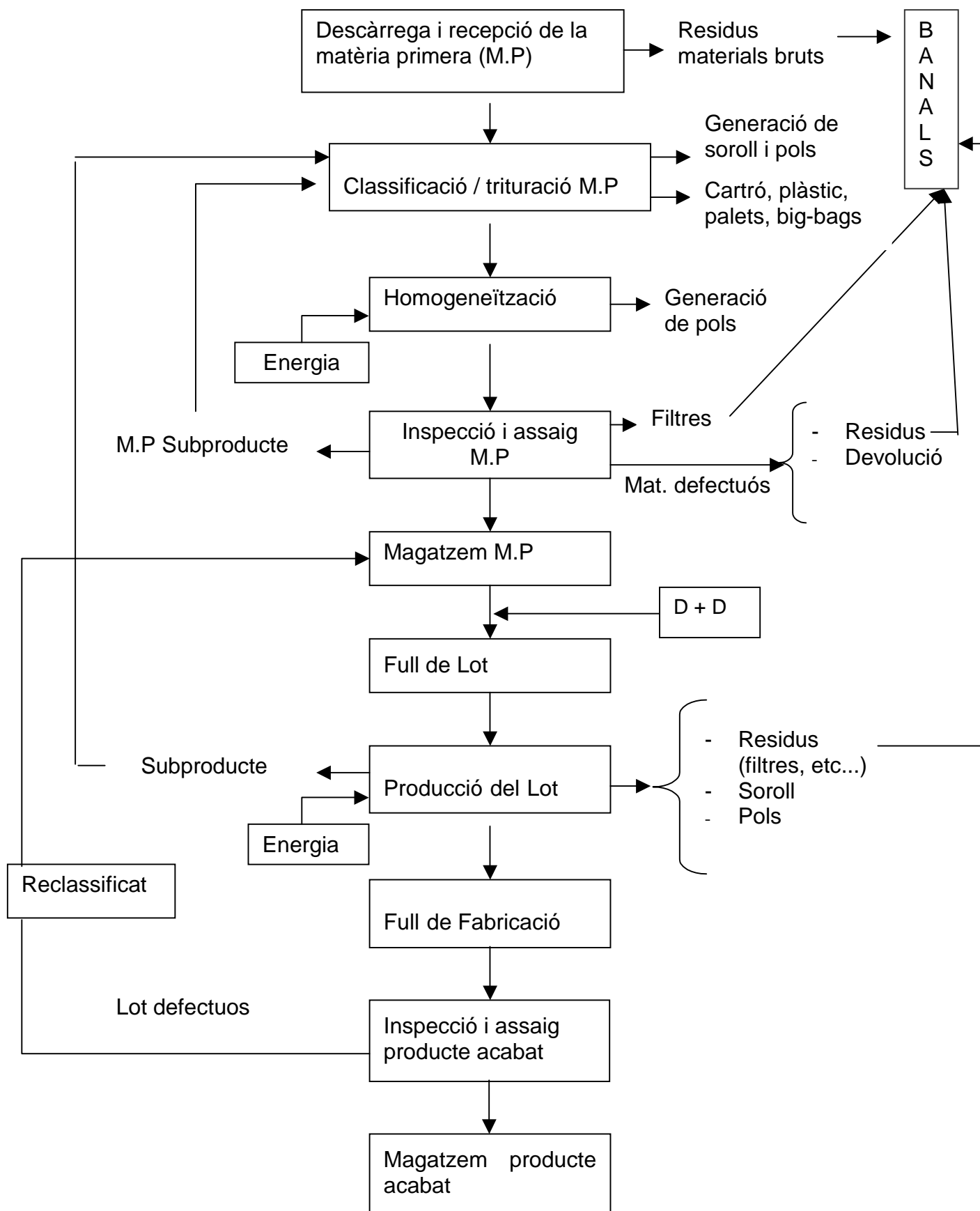
En el següent diagrama operacional es descriu el procés productiu que es segueix. Els punt principals d'aquest procés són:

- Descàrrega, inspecció i recepció de la matèria prima
- Classificació, trituració, homogeneització i assaig de la matèria prima
- Formulació i producció del lot
- Assaig producte final
- Emmagatzematge i expedició

Respecte a l'activitat de fabricació de compostos termoplàstics donant servei a d'altres empreses, els punts principals del procés serien els tres últims, es a dir, la formulació i producció del lot, l'assaig del producte final i l'emmagatzematge i expedició.



## DIAGRAMA OPERACIONAL



## **Descàrrega i recepció de la matèria prima:**

La matèria prima que arriba a les nostres instal·lacions, prové de diferents proveïdors i de diferents formes. Pot arribar material que hagi de passar pel procés de trituració o material que directament és pot barrejar. Durant el procés de descàrrega es generen uns residus habituals d'embalatge. Un cop arriba el material s'inspecciona, s'identifica i es classifica.

## **Classificació, trituració, homogenització i assaig de la matèria prima**

Un cop arribat el material, s'ha inspeccionat i identificat, passa pel procés de trituració (o en el seu cas de barrejat) i es controla la puresa del producte. Després s'homogeneïtza de forma que tot el material sigui igual, i es pugui analitzar la seva qualitat i els seus paràmetres.

En els anàlisis que es realitzen es controla que no puguin haver anomalies en el material. Tecni-Plasper posa especial atenció en aquest punt pel fet de ser molt important a l'hora d'obtenir materials de gran qualitat.

Durant aquest procés es generen una sèrie de residus propis de l'embalatge i de l'assaig.

## **Formulació i producció del lot**

Un cop es coneix les qualitats i paràmetres del materials es formula el lot, es barreja el material, amb els additius corresponents, i es pot començar el procés d'extrusió.

El lot s'homogeneïtza de forma que tot el material sigui el mateix. L'extrusora es programa amb unes temperatures i condicions de treball per assegurar la constància del procés. El material entra a la tolva d'alimentació i mitjançant resistències en els husillos s'escalfa obtenint una pasta de plàstic que passa per un filtratge de malla molt petita perquè el material no contingui cap tipus d'impuresa i s'obté una bona gelidificació. Posteriorment es gransaja i es refreda. La gransa obtinguda va a un silo on es descarrega per ser envasada i paletitzada.

De les extrusores existents, una presenta una capacitat de producció molt elevada i un sistema de formació de granses d'alta eficàcia. A més té un sistema de desgasificació per buit, que minimitza les emissions i permet que es treballi amb materials que no estiguin completament secs.

Durant el procés de producció es genera restes d'extrusió, les quals es tornen a reaprofitar en el procés productiu de valorització. I a més es generen com a residus els filtres utilitzats en el procés productiu.

El producte principal que s'obté en el procés de valorització és gransa de PVC plastificat o rígid. Respecte al servei de fabricació de compostos termoplàstics el principal producte son elastòmers (TPE).

### **Assaig producte final**

Durant la producció del material es realitzen proves per conèixer si la qualitat final obtinguda és correcta i es compleix amb tots aquell paràmetres que s'han establert en un inici.

Si el producte no és conforme es fan els anàlisis pertinents per veure l'aplicació que se li donarà.

### **Emmagatzematge i expedició**

Un cop el producte acabat passa per les proves de qualitat i s'ha donat com a conforme, s'emmagatzema fins a la seva expedició.

## **2.3 Productes**

Els compostos reciclats obtinguts són una matèria primera que compleix els requisits de la norma UNE 53.979 Experimental.. Les seves especificacions es mantenen dins d'uns intervals suficientment estrets per garantir unes característiques constants dels productes fabricats a partir d'aquestes matèries. Respecte als altres productes que es fabriquen es compleix amb els requisits que els correspongui.

Aconseguir matèries d'aquesta qualitat és un requisit essencial per complir amb els objectius de valorització establerts dins de la UE.



### **3. POLÍTICA AMBIENTAL**

TECNI-PLASPER té com a missió la valorització de subproductes de la indústria plàstica mitjançant l'obtenció de compostos de PVC -o d'altres polímers- i transformant-los en matèries primeres d'alta qualitat per la seva aplicació industrial, permetent així la seva reincorporació en el cicle productiu.

L'activitat de la nostra empresa té, doncs, una funció mediambiental intrínsecament positiva i ens comprometem a continuar realitzant-la causant el menor impacte en el medi.

Així, TECNI-PLASPER s'esforça per prevenir, reduir o suprimir els diversos tipus de contaminació assegurant una millora mediambiental contínua, dins d'una aplicació econòmicament viable. Per això utilitza la tecnologia disponible més avançada.

Des de tots els nivells de l'EMPRESA s'actua d'acord amb els següents principis:

- Anar més enllà del compliment legislatiu en matèria de medi ambient.
- Crea, mitjançant la formació i la sensibilització mediambiental, un entorn de treball que motiva a empleats i subcontractistes a garantir la protecció del medi ambient en les seves activitats.
- Optimitza els recursos naturals, i especialment el consum energètic, per ser el de major incidència en la producció de TECNI-PLASPER.
- Manté el baix consum d'aigua, gràcies al sistema de refrigeració en circuit tancat, així com el baix nivell actual d'emissions a l'atmosfera. Manté també la reducció i correcta gestió de residus, especialment els d'embalatge.
- Controla el soroll intern i extern, aspecte també significatiu de l'activitat.
- Planifica el disseny de nous productes, processos i serveis per optimitzar el rendiment mediambiental.
- Avalua l'actitud mediambiental dels seus proveïdors, donant preferència als que tinguin una millor gestió mediambiental, ja que alhora els fa més fiables.
- Té prevista la gestió mediambiental en possibles situacions accidentals o d'emergència centrada principalment en el risc d'incendi.
- Afavoreix la comunicació, tant a nivell intern com amb les parts interessades externes.

Aquesta POLÍTICA MEDIAMBIENTAL constitueix un objectiu comú i és compartida per tots els col·laboradors, essent la Direcció responsable de la seva implantació i seguiment.

La Direcció General

## **4. PRESENTACIÓ DEL SISTEMA DE GESTIÓ MEDIAMBIENTAL**

La direcció de TECNI-PLASPER, S.L estableix i manté al dia un sistema de gestió mediambiental, segons regeix el reglament comunitari d'adhesió voluntària 761:2001 EMAS, a través del qual es compromet a complir la política mediambiental fixada per l'empresa, i els objectius i fites que d'ella es deriven.

Aquest sistema esmentat compleix també amb els requisits de la Norma UNE-EN-ISO 14001.

El sistema està documentat a:

- Manual de qualitat ambiental de TECNI-PLASPER, S.L
- Manual de procediments de TECNI-PLASPER, S.L

Direcció ha anomenat com a seu representant un coordinador del sistema de gestió mediambiental que vetlla per la implantació, pel seu correcte compliment i per una integració amb el sistema de gestió de qualitat ISO 9001:2000.

Aquest coordinador col·labora en quan el sistema de gestió mediambiental com a Cap del Departament de Medi Ambient i de Qualitat: Maria Farré.

Aquest sistema de Gestió Mediambiental ens assegura que s'identifiquen correctament els efectes i sempre es detecta qualsevol variació en ells, considerant aquests efectes MA i les mesures correctores que hi hagi dins els processos s'avalua l'impacte que aquestes poden causar a l'entorn.

Per tots aquells que tenen una certa significància s'estableix la forma de treballar per minimitzar-los i que s'estableix la freqüència amb que s'han de mesurar i amb quin mètode, per garantir que estan sempre sota control.

En el sistema de gestió també es defineix el nivell elevat que es desitja de comunicació en els dos sentits de les parts interessades. Totes les dades importants es registren i s'analitzen de forma eficient per extreure'n idees o possibilitats de millora. Per assegurar que el sistema està gestionat de forma eficient a totes les àrees es procedeix regularment a realitzar auditories sobre la correcta aplicació del sistema i la consecució de la política i els objectius fixats.

Tecni-Plasper, com empresa de valorització de plàstic figura en el llistat d'empreses de Gestió de Residus de la Junta de residus de Catalunya.

Al 1998 la Generalitat de Catalunya ens va atorgar una Menció Especial a la Internacionalitat de l'Economia Catalana durant el 1997.

## 5. EFECTES MEDIAMBIENTALS

### Consums

	<b>FONT DE CONSUM</b>	<b>QUANTITAT ANY 2003</b>	<b>QUANTITAT ANY 2004</b>
Aigua	Circuit tancat i sanitàries	838 m <sup>3</sup>	1009 m <sup>3</sup>
Energia	Elèctrica	1163 MWh	1175 MWh

Com s'observa a la taula de consums, el consum d'aigua es molt baix ja que les línies d'extrusió funcionen amb circuit tancat i el consum és de sanitaris i dutxes.

A continuació s'estudia per separat els efectes mediambientals de Tecni-Plasper.

### 5.1 RESIDUS

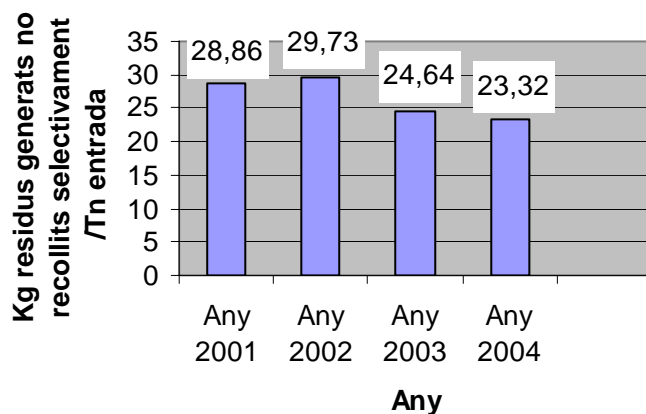
Per Tecni-Plasper els residus és un aspecte important, degut que tant a l'entrada del material com en el procés de transformació es generen residus que provenen de l'embalatge, de rebutjos del material i durant el procés de trituració i extrusió.

En la taula següent es detalla els residus que es generen i el destí que se'ls dona.

<b>MATERIAL</b>	<b>QUANTITAT 2003</b>	<b>QUANTITAT 2004</b>	<b>DESTÍ</b>
Paper i cartró	27.980 Kg	20880 Kg	Lliurament a gestor autoritzat. Reciclatge
Residus Generals no separats selectivament	79,56 Tn	72,96 Tn	Lliurament a gestor autoritzat. Abocador
Fusta (Palets)	2.640 Kg	2240 Kg	Lliurament a gestor autoritzat. Reciclatge
Ferralla	2.300 Kg	840 Kg	Lliurament a gestor autoritzat. Reciclatge
Oli hidràulic i d'engràs	500 l	500 l	Lliurament a gestor autoritzat. Reciclatge
Residu bomba desgasificador	2.034 Kg	2945 Kg	Lliurament a gestor autoritzat. Incineració

L'objectiu i esforç que realitza Tecni-Plasper va destinat a reduir la quantitat de residus generals no separats selectivament, tot i que aquest són baixos respecte al procés de valorització que és realitza. En el gràfic següents relaciona la quantitat de residus generals (en els últims anys) amb el producte entrat, ja que tots dos punts van relacionats. Com es pot comprovar amb aquest gràfic la quantitat de residus generats respecte al material d'entrada ha anat disminuint, el qual és un aspecte molt important.

**Gràfic indicador Kg residus generals no recollits selectivament / Tn material entrat**





El residu de la bomba de desgasificació s'obté a l'extreure els gasos i la humitat dels materials i després condensant-lo. Això és un avantatge, ja que augmenta la qualitat del producte acabat i permet treballar materials que anteriorment no es podien reciclar. L'augment de la quantitat generada respecte l'any 2003 es degut a l'augment de la valorització de materials que poden contenir algun percentatge d'humitat i volàtils.

Les restes d'extrusionat no figuren a la taula de residus degut a que es recuperen internament.

La disminució de la quantitat de residus de paper i cartró de l'any 2004 respecta l'any anterior es degut a que durant l'any 2004 l'embalatge de proveïdor va venir menys en octabins i més en big bag.

La disminució de la quantitat de ferralla recollida durant l'any 2004 es degut a que durant el primer trimestre del 2003 encara s'estaven acabant les obres a la nova nau .

## 5.2 ABOCAMENTS LÍQUIDS

El sistema de refrigeració de les línies d'extrusió és tancat de forma que el consum d'aigua és reduït i per tant és bàsicament sanitari.

El consum d'aigua durant l'any 2003: 838 m<sup>3</sup>

El consum d'aigua durant l'any 2004: 1009 m<sup>3</sup>.

Els consums que es tenen són molt baixos, al ser bàsicament sanitari s'ha de tenir en compte però, que durant els primers mesos del 2003 a la nova nau iniciades l'any 2002. El petit increment de consum d'aigua de l'any 2004 respecta del 2003 es degut a que s'han dut a terme una sèrie de proves per una nova línia de productes provocant un augment del consum.

Els resultats obtinguts de l'anàlisi d'aigües, amb data de l'estiu del 2004 són:

<b>Paràmetres analitzats</b>	<b>Resultats analítica</b>	<b>Límits d'abocament segons el Reglament del Consorci del Besòs</b>
Sòlids en suspensió (MES)	121,3	750 mg/l
DQO	238	1500 mgO <sub>2</sub> /l
Conductivitat	1741	5000 uS/cm
pH	7.64	6-10 uds de pH

### 5.3 EMISSIONS ATMOSFÈRIQUES

#### Emissions internes:

En el procés d'extrusió de Tecni-Plasper, com a tal, no provoca cap tipus d'emissions significatives, essent els possibles focus d'emissió difosa:

- El desgasificador de l'extrusora, que en el nostre cas es condensa i no produeix cap tipus d'emissió, però si un residu de la bomba de desgasificador que es gestiona per un gestor autoritzat.
- Durant el procés de trituració i homogenització del material es pot produir pols (en poca quantitat), la qual en l'actualitat, es recull amb quatre mànigues de filtre.

En els objectius es destaquen unes millores en aquest àmbit.

#### Emissions externes:

No hi ha cap focus d'emissions canalitzades a l'exterior.

### 5.4 CONTAMINACIÓ ACÚSTICA

#### Valors d'emissió (Soroll intern)

FOCUS	2003	2004	MESURES REALITZADES SEGONS RD 1316/1989
Zona Molí	89,8 dBA	92,5 dBA	Risc Important . Protectors auditius obligat
Zona Extrusores	86,8 dBA	84,3 dBA	Risc baix. No obligatori Protectors auditius

Aquestes mesures de soroll han sigut realitzades per la Mútua l'octubre del 2004. S'ha realitzat una avaluació de risc derivat del soroll a les dues zones de treball que estan influenciades pel soroll que realitzen les diferents màquines. Es detecta que hi ha una zones de treball on el risc és important, i és necessari portar protectors auditius, per aquest motiu un dels objectius desglossats és la disminució del soroll intern. Aquest objectiu està desglossat en fites, les quals estan en curs de realització.

El petit augment de la mesura del soroll a la zona del molí obtinguts l'any 2004 respecta l'any 2003 no es significatiu ja que dependrà de les característiques físiques del material triturat i de l'estat del molí.

Per altre part la disminució del soroll en la zona de les extrusores obtinguda l'any 2004 demostra els bons resultats de les accions correctores aplicades.

***Valors d'immissió (Soroll extern):***

Tecni-Plasper es troba ubicat en un Polígon Industrial (zona de sensibilització baixa), no obstant els límits estan fixats segons la Resolució Llicència Ambiental municipal en 50 dBA.

L'Abril del 2003 es realitzen unes mesures de soroll extern per part de l'Entitat d'Inspecció ICICT. Es realitzen mesures a tres punts de la nau, tant en horari nocturn com diürn. Els resultats obtinguts:

<b>Horari</b>	<b>Punt</b>	<b>Laeq,t en dB(A)</b>
Diürn	Davant ET.	48,4
	Davant entre zona producció i oficines	44,5
	Davant porta d'entrada	45,2
<b>Horari</b>	<b>Punt</b>	<b>Laeq,t en dB(A)</b>
Nocturn	Davant ET.	48,5
	Davant entre zona producció i oficines	44,2
	Davant porta d'entrada	44,9

Com es pot observar es compleix en tots els punts els límits autoritzats segons llicència.

## **5.5 ENERGIA**

Per Tecni-Plasper, un aspecte important a tenir en compte és l'energia, degut a l'impacte mediambiental que causa el consum de petroli, el qual no és un recurs renovable, i les emissions de CO<sub>2</sub>.

Pel nostre procés de producció és necessari l'energia, per poder triturar, homogeneïtzar, escalfar el plàstic i poder-lo transformar, obtenint el nostre producte final.

Tecni-Plasper per optimitzar el consum energètic ha realitzat les següents mesures:

- Disposem d'equips d'extrusió d'última generació, que per tona produïda el seu consum energètic és inferior.
- Disposem d'un centre transformador, amb el qual millorem el rendiment energètic.
- Bones pràctiques, de forma que s'eviti un consum innecessari, sense que afecti al procés de producció.

El consum energètic durant l'any 2004: 1175 Mwh.

Al ser un aspecte important, Tecni-Plasper té el compromís de millora contínua per poder optimitzar encara més aquest consum.

## **5.6 MAGATZEM DE MATERIA PRIMA I DE PRODUCTE ACABAT**

El magatzem es té organitzat de forma que els additius i colorants es troben en uns carrers destinats per ells i ben identificats, i la matèria prima (tant triturada com no) es disposa per els diferents carrers i s'identifica correctament per etiquetes. A l'hora de realitzar la separació ja s'ha tingut present el risc d'incendi i les possibles conseqüències mediambientals.

## **5.7 FLUXE LOGÍSTIC**

El flux logístic per Tecni-Plasper és un aspecte molt important. Es destaca:

- El servei de recollida dels subproductes a casa del proveïdors que des de la seva òptica de producció els consideren com a rebutjos de producció. Per aquesta raó el servei i forma que es proporciona dona una satisfacció als proveïdors que a l'hora són tractats com a clients. Aquest servei assegura una gestió correcte mediambientalment, a més de ser segur i competitiu, ja que es realitzen rutes blanques i s'aprofita al màxim la capacitat del camió.
- El servei de subministrament de matèria primera i productes auxiliars, el qual ha d'assegurar una qualitat, quantitat i terminis suficients de forma que Tecni-Plasper pugui complir els seus compromisos de subministrament.
- El flux logístic global per assegurar en els seus clients consumidors una qualitat i seguretat del subministrament del producte final.

Per Tecni-Plasper el flux logístic té una importància molt elevada en el èxit del seus productes.

## **5.8 SUBCONTRACTISTES I PROVEÏDORS**

Els proveïdors inicialment són avaluats en la qualitat del producte, les seves característiques mediambientals i la seva eficàcia amb el subministrament. Seguidament es va comprovant la continuïtat de la seva gestió. Tant els proveïdors com els subcontractistes són avaluats mitjançant un qüestionari, i se'ls informa del sistema de gestió mediambiental que Tecni-Plasper ha adoptat.

## **5.9 SÒLS**

Tecni-Plasper està ubicada en un polígon industrial i el seu sòl està pavimentat en tota l'instal·lació.

Aquest tipus d'incidents estan contemplats en el Pla d'Emergència.

## CANVIS IMPORTANTS RESPECTE ANYS ANTERIORS

En la següent taula s'especifica aquells impactes més significatius per Tecni-Plasper.

IMPACTES SIGNIFICATIUS	Any 2003	Any 2004
Producció (Tn transformades) 2003= a base 100	100	94
Consum energètic en Kwh / Tn transformada 2003 = a base 100	100	108
Consum d'aigua en m <sup>3</sup> /Tn transformades	100	128
Residus generals no recollits selectivament en Kg/Tn transformada 2003 = a base 100	100	98

Aquests resultats denoten majoritàriament una reducció general dels residus banals que es deriven de l'activitat de l'empresa, això és conseqüència dels objectius i programes que ens hem fixat, dins el marc del SGQMA, i que està previst complir en els terminis previstos. Com a millora contínua, tal i com caracteritza el sistema, es segueix tenint en compte un comportament mediambiental adequat i seguir realitzant millores.

De l'any 2003 al 2004 hi ha hagut una disminució del 6 % de tones transformades però el material transformats ha sigut més difícil de reciclar, això ha provocat un increment del consum energètic.

L'objectiu de Tecni-Plasper és l'obtenció d'un producte reciclat d'alta qualitat que permeti la seva utilització en els diferents camps de la indústria. A més, actualment, es realitzen diferents projectes per la valorització de nous materials que impliquen un major consum d'aigua, associat a les operacions de neteja. D'altra part s'ha de tenir en compte que les dades de consum d'aigua de l'any 2003 no son del tot correctes ja que durant els primers mesos de l'any encara s'estaven realitzant obres a la nova nau.

La generació de residus com el cartró, palets, olis, etc, no s'han especificat en la taula de canvis importants ja que es genera molt poca quantitat, com s'ha pogut observar en la taula on es detallen els residus.

Es genera poca quantitat de palets ja que són utilitzats per l'emmagatzematge i embalatge.

Com es pot observar s'intenta reutilitzar tot el possible el qual comporta que es produeixin poques quantitats d'alguns residus.

## 7. PRESENTACIÓ DELS OBJECTIUS I PROGRAMES

### Establerts l'ANY 2005

Nº	OBJECTIU	TERMINI	RESPONSABLE
01	Disminuir el nivell de soroll dins de la nau de producció	5/06	Lluís Pérez, Miquel Puig
02	Captació de pols que es generen a producció	12/05	Lluís Pérez, Miquel Puig
03	Posa desgasificador extrusora 2	07/05	Lluís Pérez, Miquel Puig
04	Optimitzar extrusora extrusora 1	03/06	Lluís Pérez, Miquel Puig
05	Comprar un capçal nou per l'extrusora 1	07/05	Lluís Pérez, Miquel Puig



## **8. VALIDESA DE LA DECLARACIÓ**

Segons el nostre procediment, es realitzen Auditories MA cada any, per tant, s'emeten declaracions MA simplificades després de cada auditoria anual. El document actual deixarà de ser vigent al Maig de l'any 2007.

## **9. DISTRIBUCIÓ I ACCESSIBILITAT DE LA DECLARACIÓ**

La declaració Mediambiental un cop validada serà distribuïda:

- Departament de la Generalitat de Qualitat Ambiental
- Ajuntament de La Roca del Vallès
- Biblioteca municipal de La Roca del Vallès

## **10. VERIFICADOR MEDIAMBIENTAL**

El present document ha estat elaborat per Maria Farré i aprovat per Lluís Pérez.

**Lluís Pérez**

**Maria Farré**

Direcció

Cap de Qualitat i Medi Ambient

Aquesta declaració ha estat validada per l'Entitat Certificadora/Verificadora TÜV Internacional Grup TÜV Rheinland amb n° de verificador ES-V-010, localitzada al Parc de Negocis "Mas Blau" del Prat de Llobregat.